

SJ

中华人民共和国电子行业标准

SJ/T 10461-93

电子玻璃用碳酸锶

Strontium carbonate for use in electronic glass

1993-12-17 发布

1994-06-01 实施

中华人民共和国电子工业部 发布

电子玻璃用碳酸锶

Strontium carbonate for use in electronic glass

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了电子玻璃用碳酸锶的技术要求、检验方法、标志、包装、运输和贮存。

1.2 适用范围

本标准适用于电子玻璃用碳酸锶(以下简称碳酸锶)。

2 引用标准

GB 9000.1 电子玻璃化学分析方法总则

3 技术要求

3.1 外观

碳酸锶应为白色或略带淡黄色的细小颗粒,应无机械夹杂。

3.2 粒度

碳酸锶的粒度分布见表 1。

表 1

粒 径 (mm)	比 率 (%)
>1.410	0
>0.840	<5.0
>0.210	>65.0
<0.105	<5.0

注:粒度如有特殊要求,由供需双方协议。

3.3 化学组成

碳酸锶的化学组成见表 2。

表 2

组 成	含 量 范 围 (%)
碳酸锶(SrCO_3)	>97.0
碳酸钡(BaCO_3)	<2.0
碳酸钙(CaCO_3)	<0.5
全硫(以 SO_3 计)	<0.3
全铁(以 Fe_2O_3 计)	<0.01
全铬(以 Cr_2O_3 计)	<0.0005
全磷(以 P_2O_5 计)	<0.01
全氯(以 cl 计)	<0.01
全钴(以 CO_2O_3 计)	<0.001
全镍(以 NiO 计)	<0.002
全锰(以 MnO_2 计)	<0.002

3.4 附着水

碳酸锶的附着水应小于 0.3%。

4 检验方法

4.1 外观:目视法。

4.2 粒度分布的测定

4.2.1 仪器及试样

- a. 振动筛(振动机);
- b. 标准筛 1.410, 0.840, 0.210, 0.105mm;
- c. 筛底座、盖及毛刷;
- d. 试样 试样在 100℃ 下烘 1h, 取 100g 进行检验。

4.2.2 测定方法

(1)检查标准筛,应无任何漏孔,配合紧密。用毛刷在测定之前把筛网细心刷净,清除可能的粘留物。

(2)将标准筛按 1.410, 0.840, 0.210, 0.105mm, 及筛底座从上到下的顺序放好,将试样 100g 置于 1.410mm 筛中,盖上筛盖,再将标准筛置于振动机上,紧固夹具。

(3)调好定时器为 15min,开动振动机,直到自动停机时为止。

(4)用毛刷轻轻将各筛分物移到白纸上。勿使遗落。

4.2.3 结果计算

由称量结果和总重量,计算各筛分的百分比。

整个分析过程的称量均应称准至 0.1g。

注:①筛分时各筛均应放平整。

②筛子的干燥处理,在 100℃ 烘箱中进行。

4.3 碳酸锶化学组成的测定

碳酸锶化学组成测定的有关规定应符合 GB 9000.1 的要求。